

CNC Bearbeitungszentrum vertikal

## Mazak VTC 300-C

Fabrikat: Mazak

Typ: VTC 300-C

Baujahr: 2000

Inbetriebnahme: 2001

Steuerung: Mazatrol PC Fusion 640 M



### Technische Daten

#### Arbeitsbereich:

##### Verfahrwege

x – Achse: 1.740 mm  
 y – Achse: 760 mm  
 z – Achse: 660 mm

#### Verfahrgeschwindigkeit

Eilgang:  
 X / Y / Z – Achse: 30 m/  
 Vorschub: 1 – 5.000 mm/min

#### Arbeitstisch

Tischgröße: 760 x 2000 mm  
 max. Tischbelastung: 1.400 kg  
 Abstand zwischen  
 Spindelnase zum Tisch: 180 ~ 840 mm  
 Ständervorderseite zur Spindelmitte: 860 mm

#### Arbeitsspindel:

Drehzahlbereich: 40 – 12.000 U/min  
 Werkzeugschaft: CAT 40  
 Hauptantriebsleistung: 18,5 KW

#### Werkzeugmagazin:

Anzahl der Werkzeugplätze: 30  
 max. Werkzeughdurchmesser: 80 mm  
 – bei freier Nebenstelle: 110 mm  
 max. Werkzeuglänge: 350 mm  
 max. Werkzeuggewicht: 8 kg  
 Werkzeugwechselzeit 15 sec

#### Maschinendaten:

Gesamtanschlußwert: 22 KVA  
 Maschinengewicht: ca. 10.500 kg  
 Maschinenmaße: L x B x H: ca. 4,50 x 3,50 x 3,10 m

### Normalzubehör

MAZAK Monitoring System C

- Adaptive Vorschubsteuerung (AFC)
- Werkzeugbruchererkennung (TBR)
- Werkzeugstandzeitüberwachung und Ersatzwerkzeugaufwurf (TLM)

Navigations Überwachungsanzeige

- Bearbeitungsnavigation
- PCMCIA Schnittstelle
- kompl. Kühlmiteleinrichtung
- Flutkühlung
- Kühlung durch die Spindel

Kühlmittel- und Späneschutz

- Werkzeuglängenmeßeinrichtung
- Schnittstelle für MAZAK Mikro Disk und MSK
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Dokumentation

### Sonderzubehör

Hochdruckkühlung durch die Spindel,  
 Druck an der Pumpe ca. 15 bar

Trennwand für Pendelbearbeitung

CNC-Optionspaket Performance, Inhalt des Pakets:

- MAZAK Gewindebohren Tornado
- Synchrones Gewindeschneiden
- EIA/ISO Eingabefunktion
- EIA/ISO Sonderfunktion
- EIA/ISO Konstanter Vorschub
- EIA/ISO Werkzeuglängenmessung
- EIA/ISO Programmeinheit Stop Funktion
- MAZACC – 2D
- Zusätzliches Werkstückkoordinatensystem
- Spiralbearbeitungsfunktion für Ausdrehkopfbearbeitung

Drehmomentabhängiger Bohrzyklus

Zirkular Aufbohrzyklus

MAZAK Monitoring System B, Renishaweinrichtung (MP12)

MAYFRAN Späneförderer, Auswurf seitlich